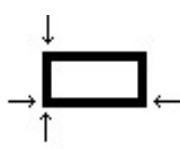
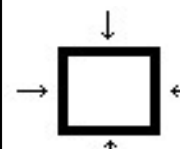


## TOLERÂNCIA DIMENSIONAIS EM TUBOS

Altura e largura ( Tubos quadrados, retangulares, sextavados e oitavados )

Desvio permissível da altura (ou) largura em relação à dimensão nominal (+/- mm)

Altura ou largura nominal (mm)	Nos cantos	Em lados opostos <sup>1</sup>	
	 Tubos quadrados e Retangulares	 Tubos quadrados Sextavados e Oitavados	Tubos retangulares
Tubos extrudados			
12,70 a 19,05	0,30	0,51	A tolerância para a largura é o valor da tolerância para uma dimensão igual à altura, e inversamente, mas em nenhum caso esta tolerância é menor do que nos cantos <sup>2</sup>
19,06 a 25,40	0,36	0,51	
25,41 a 50,80	0,46	0,63	
50,81 a 101,60	0,63	0,89	
101,61 a 126,70	0,89	1,14	
127,01 a 152,40	1,14	140	

1) Não aplicável em tempera 0, tubos em rolos ou tubos cuja a espessura de parede for inferior a 0,5 mm ou 2,5% do diâmetro externo da circunferência equivalente (diâmetro do círculo cuja circunferência mede o perímetro do tubo).

2) Exemplo: em um tubo retangular extrudado de 76,20 x 38,10 mm, a tolerância na largura (76,20) é de +/- 0,63 mm e na altura (38,10), é de +/- 0,89 mm.

## ESPESSURA DA PAREDE

Tubos quadrados, retangulares, sextavados e oitavados – extrudados

Espessura nominal de parede (mm)	Desvio permissível da espessura média $\frac{AA+BB}{2}$ Em relação a espessura nominal		Desvio permissível da espessura em qualquer ponto em relação à Espessura média (excentricidade) (+/-mm)	
	Diâmetro do círculo circunscrito (mm)			
	Menor que 127,0	Maior que 127,0	Menor que 127,0	Maior que 127,0
Até 1,19	0,13	0,20	0,13	10% da Espessura Média da Parede Máximo: 1,52 Mínimo: 0,25
1,20 a 1,55	0,15	0,23	0,18	
1,56 a 1,95	0,18	0,25	0,25	
1,96 a 3,15	0,18	0,25	0,25	
3,16 a 6,34	0,20	0,38	0,36	
6,35 a 9,51	0,28	0,51	0,63	
9,52 a 12,69	0,36	0,76	0,76	
12,70 a 19,04	0,63	1,02	1,02	